

ЕАС

**Дровяные печи-каменки
для русской бани и
финской сауны
«ЖАРА»**

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

г. Тольятти

РОССИЯ

**ВНИМАНИЕ! Перед установкой печи и вводом ее в эксплуатацию
внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией.**

Содержание:	стр.
1. Назначение	2
2. Технические характеристики базовых моделей	2
3. Особенности конструкции	3
4. Рекомендации по монтажу	5
5. Ввод в эксплуатацию	13
6. Инструкция по эксплуатации	14
7. Возможные неисправности и способы их устранения	15
8. Меры противопожарной безопасности	16
9. Гарантийные обязательства	16
10. Комплект поставки	16
11. Упаковка. Транспортировка. Хранение	17
12. Утилизация	17

1. Назначение

Металлические печи-каменки «ЖАРА» на дровяном топливе предназначены для отопления парных русских бань или финских саун, объемом от 4 до 50 м³, смежных помещений, нагрева воды и получения высококачественного пара. Печи разработаны группой специалистов с учетом рекомендаций любителей-банщиков. Печи «Жара» имеют несколько базовых конструкций, учитывая особенности эксплуатации, могут быть адаптированы к различным вариантам парильных помещений (размерам помещений, температурно-влажностным режимам, организации процесса топки). Металлические банные печи торговой марки «ЖАРА» предназначены для эксплуатации совместно с защитно-декоративным экраном, выполненным из кирпича или другого термостойкого материала.

2. Технические характеристики базовых моделей

Табл.1

Параметры	Экстра 400/400У	Малютка 500/500У	Малютка 700ПУ	Малютка 750У	Стандарт 500/500У	Стандарт 650У	Стандарт 750У	Супер 700
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Объем парильного помещения, м ³	4-12	8-22	10-26	12-30	16-32	20-40	32-50	20-40
Мощность, кВт*ч	6,8	9,8	14	14,5	14,7	18,3	20,7	18,5
Номинальный объем топки, л	30	52	66	75	101	131	151	129
Марка стали корпуса топки	Сталь 10, Сталь 20, Сталь 09Г2С							
Вид топлива	дрова							
Ширина, мм	400	450	450	450	540	560	560	540
Глубина, мм	530*	540*	790*	794	630*	690*	790*	740*
Высота, мм	650	720	720	720	900	900	900	900
Толщина свода топки, мм	6/8	6/8	8	8	6/8	8	8	10
Масса печи без камней, кг	49,5/62*	65/74*	89*	95*	110/118*	127*	138*	152*
Масса камней общая, кг	60	70	60	120	100	110	130	110
Наружный диаметр дымохода, мм	114	114	133	133	133	133	133	133
Длина закладываемых дров, мм	370	470	670	720	470	620	720	670

* При комплектации печи дверкой «Лайт» масса печей уменьшается на 2,7кг, глубина печи увеличивается на 20мм.

3. Особенности конструкции

Внимание! Возможны незначительные расхождения между описанием и конструкцией печи, которые связаны с её техническим усовершенствованием.

Печи-каменки «ЖАРА» на дровяном топливе имеют несколько базовых вариантов конструкции: с топочным тоннелем (Рис.1), с выступом (Рис. 2), с топочным коробом (Рис.3) для топки из смежного помещения, с площадкой для установки наставного бака (Рис.4).

Топка печей «ЖАРА» изготавливается из конструкционной стали марок Сталь 10 и Сталь 20 и Сталь 09Г2С. Теплопроводность данных сталей в два с половиной раза превышает теплопроводность нержавеющей сталей, применяемых в изготовлении печей другими производителями.

Рис. 1 (с топочным тоннелем)

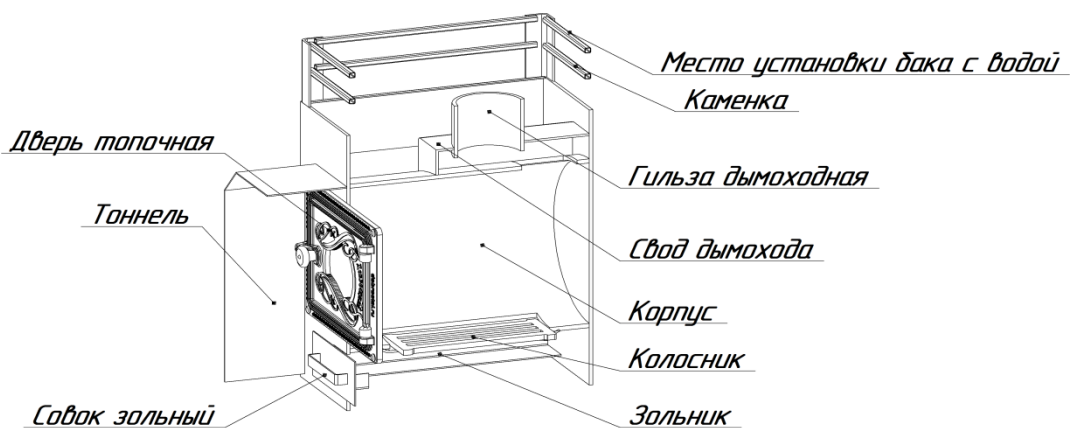


Рис. 2 (с выступом)

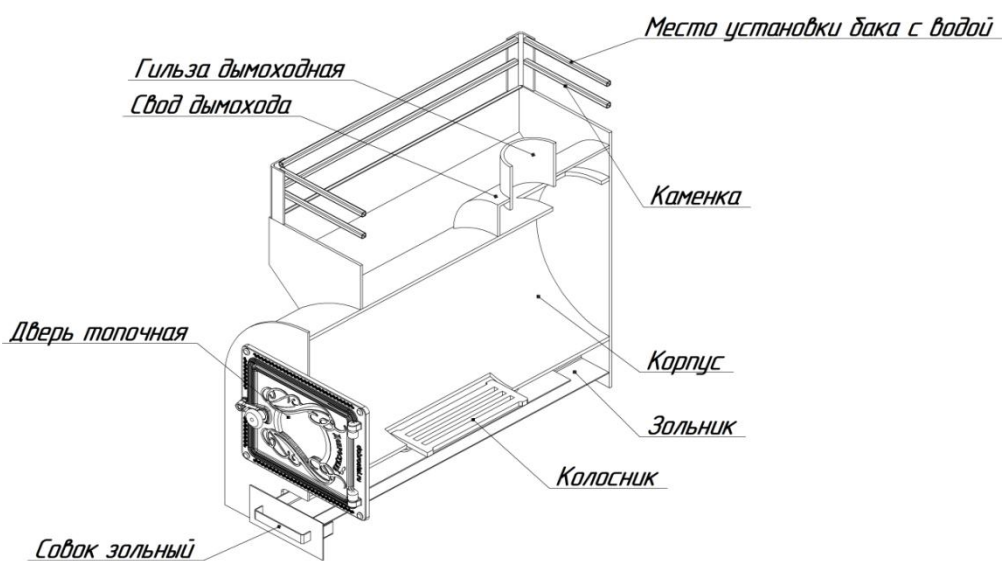


Рис. 3 (с топочным коробом)

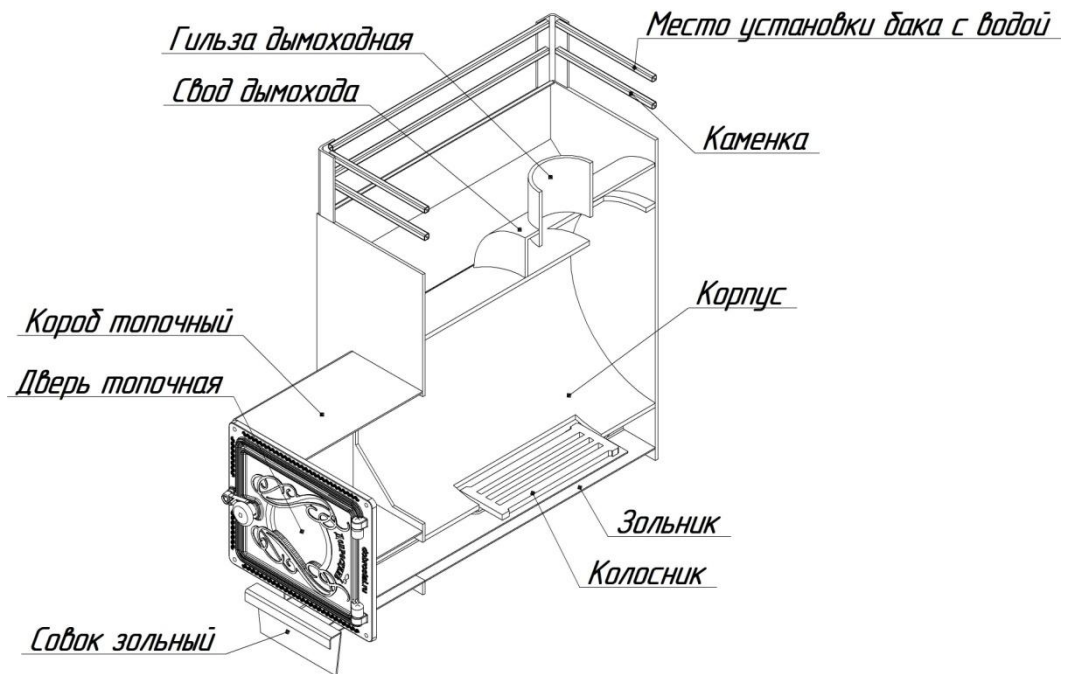
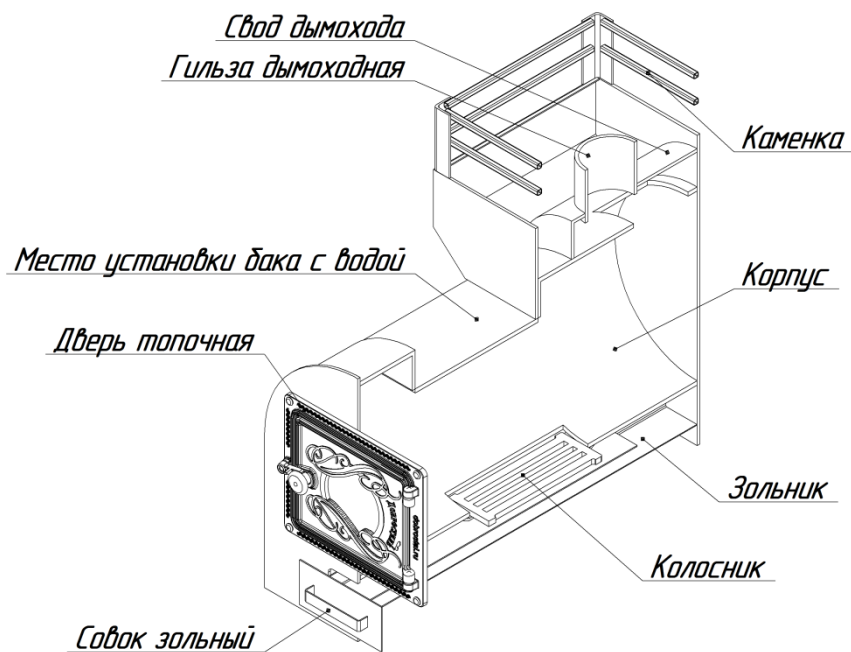


Рис. 4 (с площадкой)



Преимущества модельного ряда печей «ЖАРА»:

- печи «Жара» производятся из углеродистой стали с толщиной свода топки 6, 8 и 10мм;
- цилиндрический свод топки гарантирует целостность сварных швов, на печи заводом-изготовителем предоставляется гарантия до 20 лет, в зависимости от модели
- в конструкции печей исключен прямоток горячих газов– движение газов направлено вдоль каменки, что способствует более интенсивному нагреванию камней и экономичному расходу топлива;

- высокая теплоотдача – нагрев парильного помещения до 100°С за 30-60 минут;
- съёмная конструкция колосниковой решетки обеспечивает ее легкую замену в случае износа;
- конструкция предоставляет возможность топки из предбанника, с улицы и из парильного помещения;
- конструкция шиберного узла является разборной и позволяет беспрепятственно осуществлять чистку дымохода;
- бак из высоколегированной стали оптимально подобран по объему и месту расположения на печи, имеет возможность регулирования времени закипания воды, легко демонтируется;
- максимальная простота конструкции при высокой теплоотдаче обеспечивает наилучшее соотношение «цена-качество».

4. Рекомендации по монтажу

В данной главе производитель дает общие рекомендации по монтажу печи, которые могут быть изменены в зависимости от размеров и конструкции бани (брус, бревно, кирпич, блочное исполнение), организации процесса топки, вентиляции, поставленных задач и предпочтений пользователя.

При организации процесса топки из смежного помещения производитель рекомендует полный вынос передней стенки в предбанник. При организации процесса топки с улицы более всего подойдут модели печей «Жара» с топочным коробом. При топке из парильного помещения производитель рекомендует использовать модели с увеличенной каменкой без технологического выступа под кладку. В зависимости от размеров и устройства парильного помещения установка печи может иметь различные варианты. Для экономии места оптимально подходит «угловое» размещение печи.

Внимание! Баня относится к категории объектов повышенной пожарной опасности. Все работы по установке металлических печей-каменок должны выполняться согласно требованиям пожарной безопасности.

Установка печи и монтаж дымовой трубы должны производиться в соответствии со СНиП 41-01-2003 (см. Рис. 5).

Пол из горючих и трудногорючих материалов следует защищать от возгорания под топочной дверкой металлическим листом, размером 800х500мм, располагаемым длинной стороной вдоль печи.

Расстояние от топочной дверки до противоположной стены следует принимать не менее 1250 мм. Расстояние между верхом печи и незащищенным потолком – не менее 1200 мм.

В независимости от типа полов в парильном помещении, производитель рекомендует обустроить фундамент для установки печи и экрана. Расчет размера фундамента производится с учетом размера печи, толщины экрана и запланированного конвекционного зазора (ниже даны рекомендации по установке кирпичного экрана). Фундамент должен быть достаточно прочным, чтобы выдержать массу печи с камнями, возможно – с полным баком воды (навесным или на трубе) и кирпичным экраном, а также должен предотвращать чрезмерный нагрев примыкающих к нему конструктивных элементов.

Если пол выполнен из горючих материалов, то его под печью следует защитить металлическим листом по асбестовому картону толщиной 10 мм и кирпичной кладкой в один ряд плашмя (60 мм), с выносом по 250 мм от периметра печи. Расстояние от низа печи до пола должно быть не менее 100 мм.

Металлические банные печи торговой марки «ЖАРА» предназначены для эксплуатации совместно с кирпичным экраном, возводимым вокруг печи после ее установки на запланированное место.

Экран выполняет следующие функции:

- обеспечивает защиту людей от ожогов, а также от перегрева и воспламенения предметов и элементов конструкции здания, находящихся в непосредственной близости от печи;

- является теплоаккумулятором, повышающим теплоинерционность печи;

- может обеспечивать регулирование конвективного нагрева парильного помещения (при наличии дверок или другого регулирующего механизма в нижней части экрана).

Кирпичный экран изготавливают с учетом следующих требований:

- кирпичная кладка ведется с зазором 40-50 мм от печи для формирования вертикального воздушного канала конвективной системы. Допускается зазор до 80 мм для более удобного извлечения мусора, листьев, которые могут попасть между печкой и кирпичным ограждением;

- в нижней части экрана (непосредственно у пола) обустривают проходы для воздуха (продухи) размером 60x70 мм с интервалом 250 мм. Для регулирования конвективного нагрева парильного помещения возможна установка регулирующего механизма, например, поддувальных дверок;

- кирпичная кладка выполняется толщиной $\frac{1}{2}$ кирпича. Допустимо изготовление стенок экрана толщиной $\frac{1}{4}$ кирпича. Для связки возможно применение цементного раствора. Кирпичная кладка экрана рекомендуется до уровня верхнего края каменки (емкости для камней), но возможно изготовление стенок экрана различной высоты;

- конструкция экрана должна обеспечивать удобный доступ к каменке и к патрубку подачи горячей воды;

- при возможном частом демонтаже бака для воды в конструкции экрана необходимо предусмотреть технологические отверстия для снятия водопроводной арматуры и удобного снятия бака;

- верхняя часть экрана печи может быть задекорирована укладкой в один слой камней, аналогичных укладываемым в каменку. Необходимо проследить, чтобы декоративная укладка не стесняла проход нагретого воздуха из конвективного канала и не снижала тем самым эффективность печи в целом.

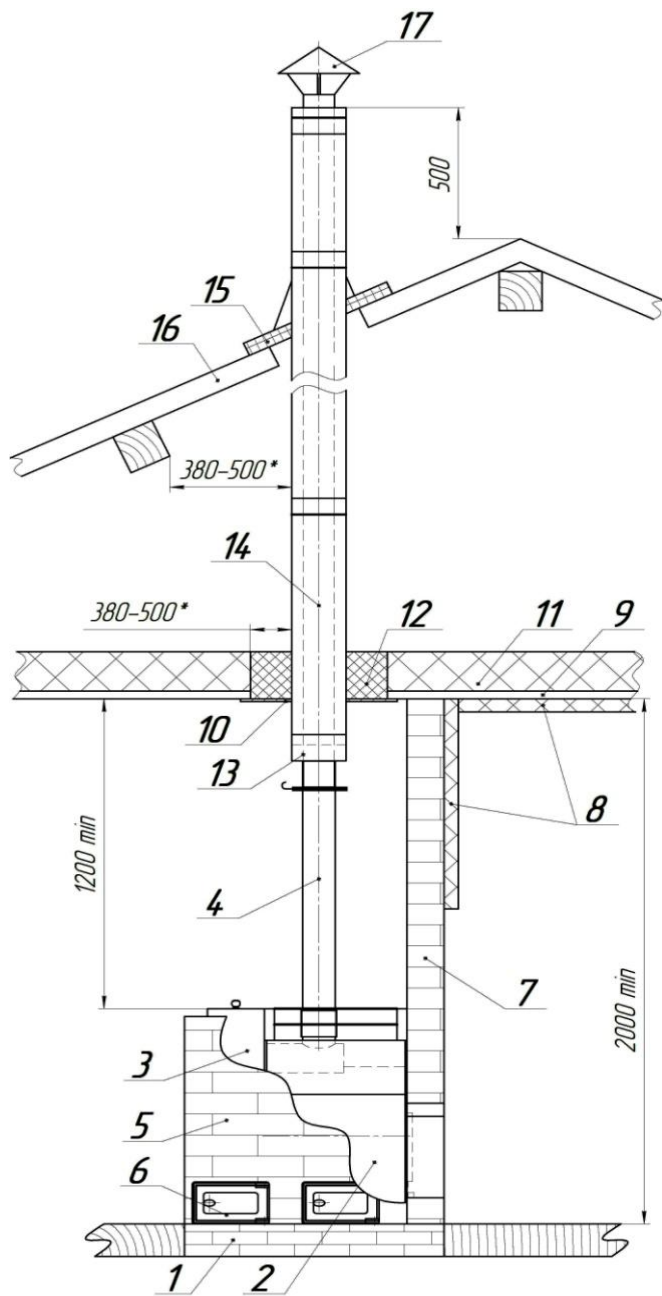
Если печь устанавливается с учетом вывода топки в помещение, смежное с парной – особое внимание следует обратить на теплоизоляцию между печкой и стеной, отделяющей парную от смежного помещения. Чаще всего эта стена выполнена из сгораемых материалов (брус, бревно), поэтому по периметру проема, не менее 500 мм от верха, левого и правого края печи, она должна быть заменена стеной из несгораемых материалов, предпочтительно - кирпичной кладкой.

Если ваша печь имеет топочный тоннель, то при монтаже прохода в стене необходимо оставить температурный зазор (между стеной и тоннелем) не менее 10мм, а после установки печи уплотнить данный зазор минеральной ватой или асбестовым шнуром.

Высоту дымовых труб, считая от колосниковой решетки до устья, следует принимать не менее 5 м. Дымовая труба должна иметь минимальное количество колен. Прямая труба предпочтительней. Верх дымовой трубы должен быть выше уровня конька на 500мм. Дымовые трубы следует выводить выше кровли более высоких зданий, пристроенных к зданию с печным отоплением. При монтаже дымовой трубы в строениях с кровлями из горючих материалов, необходимо обеспечить трубу искроуловителем из металлической сетки с отверстиями размером не более 5х5мм. Разделка при проходе через потолок (перекрытие) должна быть больше толщины потолка (перекрытия) на 70мм. Опира́ть или жестко соединять разделку с конструкцией здания не следует. Зазоры между потолочными перекрытиями и разделками следует выполнять негорючими материалами (керамзит, шлак, песок). Расстояние от наружной поверхности трубы до стропил, обрешеток и других деталей кровли из горючих материалов следует принимать не менее 500мм.

Для участка дымовой трубы, расположенной в зоне минусовых температур, во избежание конденсации содержащейся в дымовых газах влаги, рекомендуется применить двухконтурный дымовой канал. Категорически запрещается использовать двухконтурную трубу в качестве первого элемента дымохода, установленного непосредственно на гильзу дымохода печи. Первым элементом необходимо использовать одноконтурную толстостенную трубу длиной 0,5-1 м. Исключением является печь, с установленным на трубе баком. В случае присоединения печи к стационарному встроенному дымоходу или в иных случаях, не предусмотренных данной инструкцией, не рекомендуется отклонять ось трубы от вертикали более чем на 30 градусов. Категорически запрещается выполнять неразборными соединения печи с баком, дымоходом. Разборная конструкция необходима для профилактики и демонтажа.

Рис. 5 (печь с тоннелем L=130 мм.)



- 1 – Фундамент печи
- 2 – Печь
- 3 – Бак для воды
- 4 – Шиберный узел толстостенный с гильзой
- 5 – Защитно-декоративный экран
- 6 – Дверки для регулировки конвекции
- 7 – Кладка из негорючего материала
- 8 – Декоративная отделка
- 9 – Потолок
- 10 – Металлический лист (толщина не менее 0,5 мм или потолочный узел)
- 11 – Теплоизоляция потолка
- 12 – Теплоизоляция проходки потолочной
- 13 – Старт-сэндвич
- 14 – Труба дымохода «Сэндвич»
- 15 – Фартук
- 16 – Кровля
- 17 – Зонт
- 18 – Пол из горючего материала
- 19 – Предтопочный лист
- 20 – Металлический лист
- 21 – Стена из горючего материала

**Расстояние от наружной поверхности дымовой трубы до возгораемых объектов зависит от типа дымохода и должно соответствовать требованиям СНиП 41-01-2003 (либо СП 7.13130.2009)*

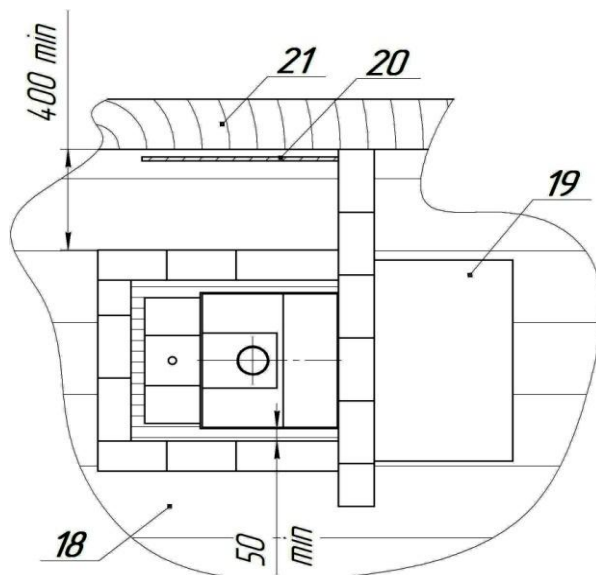


Таблица монтажных размеров

Модель печи	Рис	a	b	l	L общ	C	C1	d	h1	h2	h3	hобщ
Экстра 400/400У	6	Размеры см. рис 6										
Малютка 400 тк200 (2018)	7	400	200	181	643	400	-	114	387	651	79	621
Малютка 400У тк200 (2018)	8	400	200	181	643	450	-	114	390	646	70	720
Малютка 500 (2018)	9	Размеры см. рис 9										
Малютка 500У	10	500		281	544	450	410	114	507	646	70	720
Малютка 500 тк250 (2018)	7	500	250	281	794	400	-	114	387	651	79	621
Малютка 500У тк250	8	500	250	281	794	450	-	114	390	646	70	720
Малютка 500 тк275Пан (2018)	11	500	275	281	826	430	-	114	444	651	79	621
Малютка 500У тк275Пан	12	500	275	281	826	450	-	114	447	646	70	720
Малютка 700ПУ	13	Размеры см. рис 13										
Малютка 750У	10	750	-	395	794	450	410	133	507	673	98	720
Малютка 750Утк250	8	750	250	521	1044	450	-	133	390	673	98	720
Малютка 750У тк275Пан	12	750	275	521	1076	450	-	133	447	673	98	720
Стандарт 500 (2018)	14	Размеры см. рис 14										
Стандарт 500тк250 (2018)	7	500	250	260	794	550	-	133	408	837	80	800
Стандарт 500 тк275Пан (2018)	11	500	275	260	826	550	-	133	464	837	80	800
Стандарт 500У	15	Размеры см. рис 15										
Стандарт 500У тк250	8	500	250-	260	794	540	-	133	423	805	80	900
Стандарт 500У тк275Пан	12	500	275	260	826	540	-	133	492	805	80	900
Стандарт 650У	10	650	-	285	693	540	560	133	683	805	80	900
Стандарт 650Утк250	8	650	250	410	793	540	-	133	423	805	80	900
Стандарт 650У тк275Пан	12	650	275	410	976	540	-	133	492	805	80	900
Стандарт 750У	10	750	-	385	793	540	560	133	683	805	80	900
Стандарт 750Утк250	8	750	250	510	1044	540	-	133	423	805	80	900
Стандарт 750У тк275Пан	12	750	275	510	1076	540	-	133	492	805	80	900
Супер 700	10	700	-	335	743	540	560	133	683	805	80	900
Супер 700тк250	8	700	250	460	994	540	-	133	423	805	80	900
Супер 700 тк275Пан	12	700	275-	460	1026	540	-	133	492	805	80	900

* - указан максимальный размер

Монтажные размеры

Рис. 6

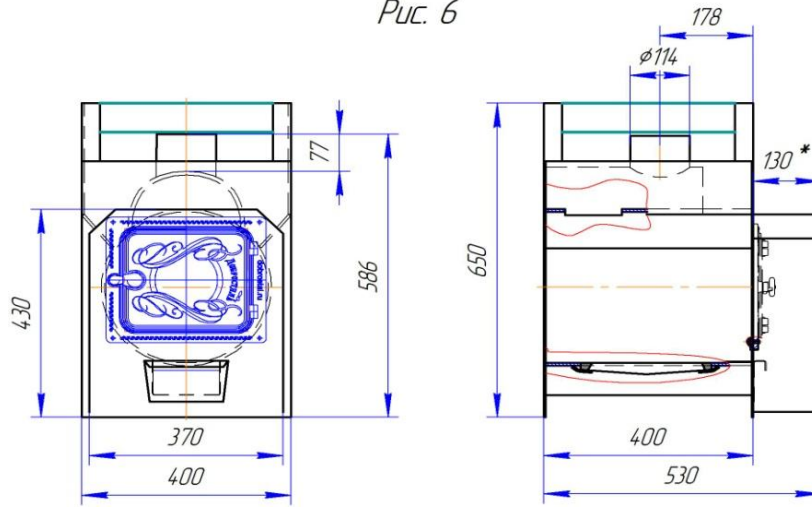


Рис. 7

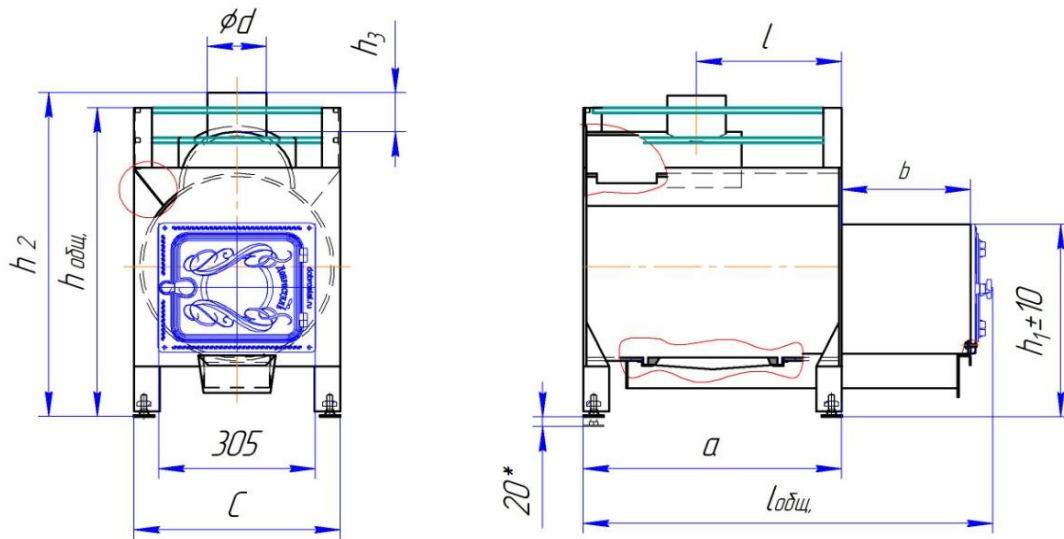


Рис. 8

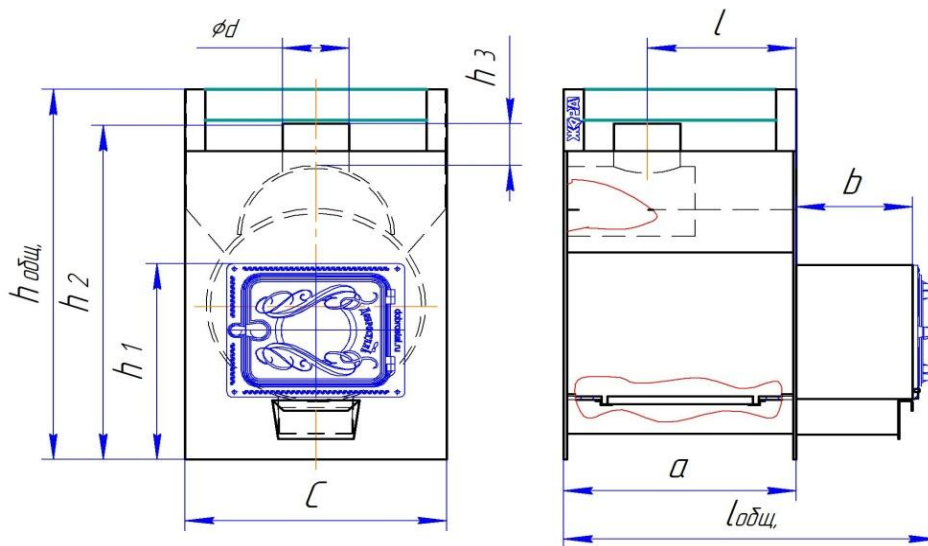


Рис 9

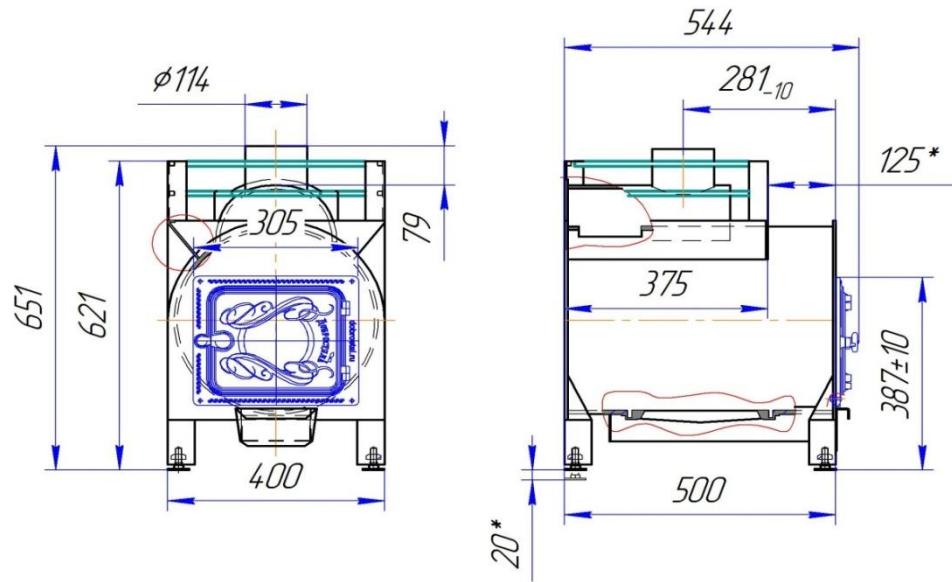


Рис. 10

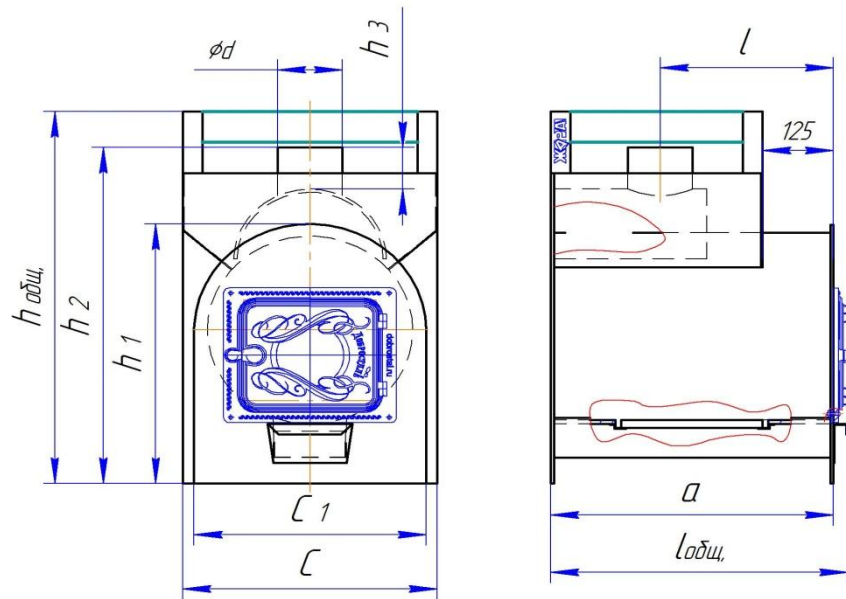


Рис. 11

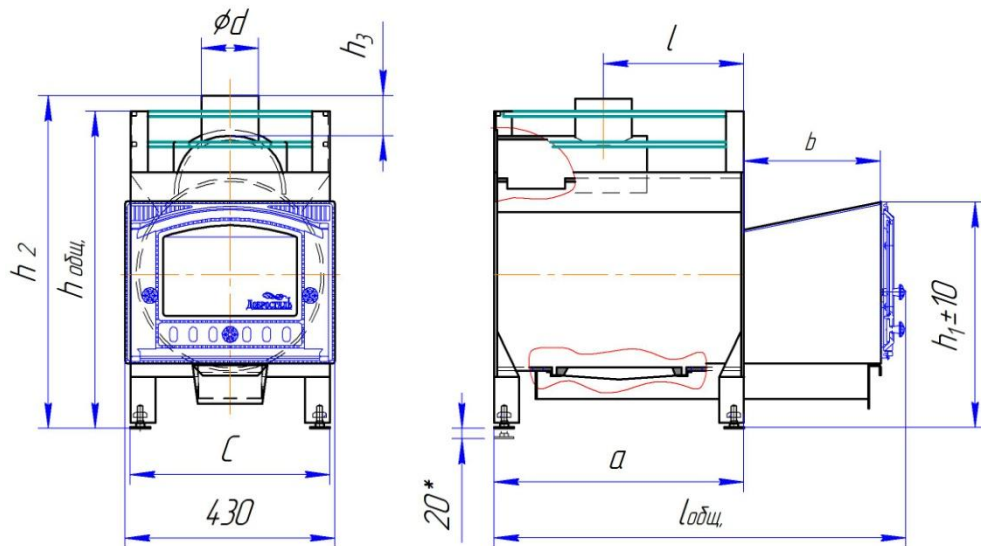


Рис. 12

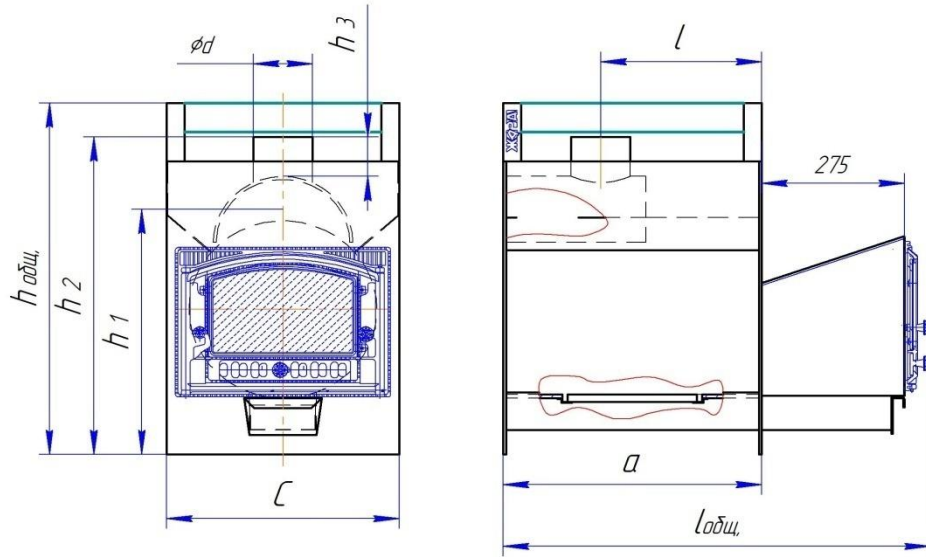


Рис. 13

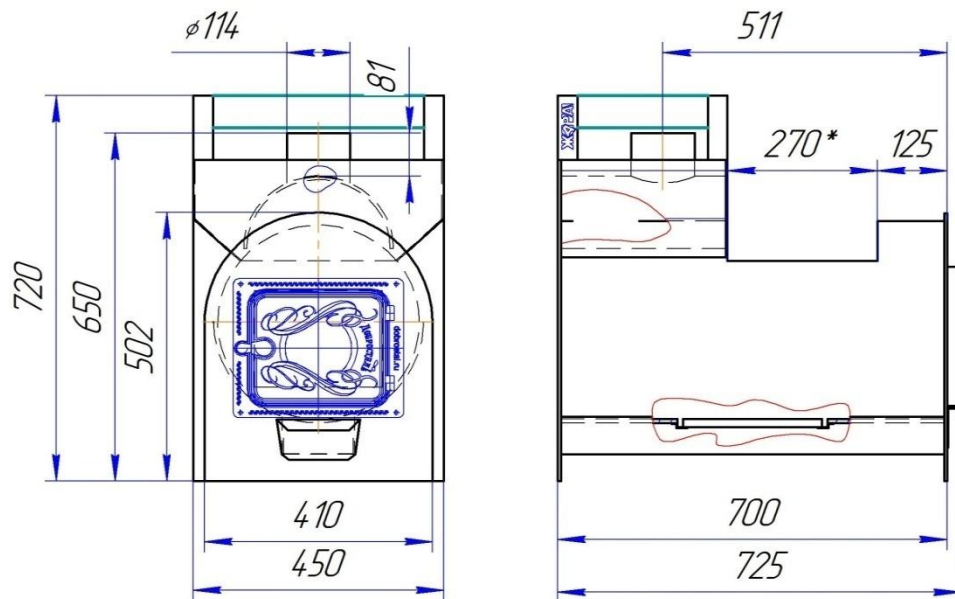


Рис. 14

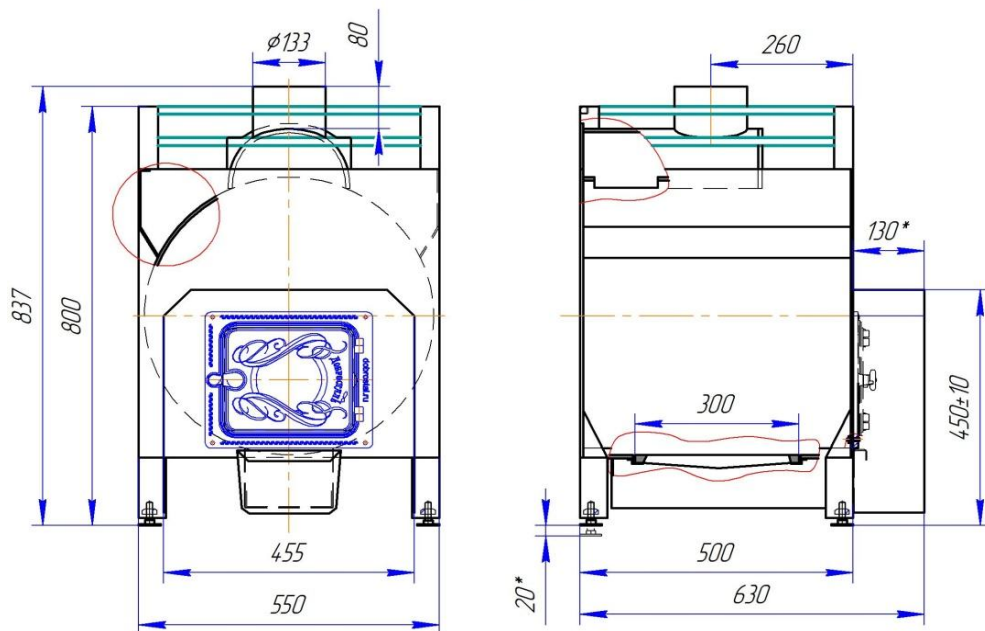
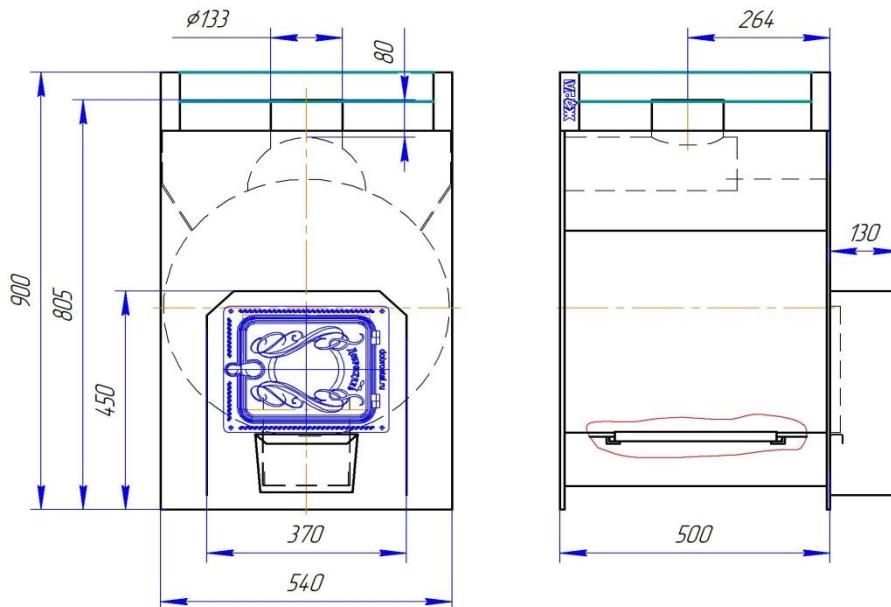


Рис. 15



Конструкция печей «ЖАРА» имеет возможность быстрого демонтажа бака!

5. Ввод в эксплуатацию

Внимание! До первого прогрева печи аккуратно, не повредив поверхность, удалите все упаковочные элементы, защитную пленку, бумажные наклейки. Рекомендуем производить обжиг сразу после получения печи.

На заводе внутренние и наружные части печи обрабатываются защитными веществами для предотвращения коррозии в период хранения на складе. Печи покрашены термостойкой эмалью. Следует избегать механических повреждений наружного слоя, т.к. жаростойкая эмаль приобретает прочность (полимеризуется) только после первого протапливания печи. Для удаления защитных веществ и летучих компонентов жаростойкой эмали, перед использованием печи по прямому назначению и закладкой камней, до установки в парное помещение рекомендуется протопить её в умеренном режиме на открытом воздухе (на улице), вдали от горючих материалов и поверхностей с соблюдением пожарной безопасности. Установить несколько модулей дымохода (не менее 2 м), загрузить в топку бумагу и щепу для растопки и 2, 3 полена $\phi 50 \dots \phi 70$ мм и произвести розжиг печи. После стабильной растопки заслонку подачи воздуха оставить открытой на 20% (приоткрыть зольник 5-10 мм. Приблизительное время протопки от 3 до 4-х часов. Подкладывайте дрова по мере их прогорания. В конце протопки интенсивность горения можно увеличить. Протопку проводите до исчезновения дыма и запаха от корпуса печи.

Внимание! Первая протопка печи в номинальном и интенсивном режимах в начале обжига может привести к отшелушиванию краски в

максимально разогретых частях печи. Гарантия на лакокрасочное покрытие не распространяется при неправильной первой протопке.

Нержавеющий бак требуется промыть и прокипятить для удаления производственных масел и загрязнений. После первого кипячения воду следует слить из бака.

Внимание! Перед вводом в эксплуатацию проверить герметичность печи. При контрольной протопке не должно быть поддымления в стыках между топочным коробом и дверкой, между узлами дымохода. При необходимости устранить поддымление путем заполнения зазоров высокотемпературным герметиком (с температурой эксплуатации до 1500грС).

6. Инструкция по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ: Не допускается горение топлива в топочном коробе печи!

Правильная топка, или управление процессом горения топлива, заключается в регулировании подачи воздуха в топливник, путем регулирования положения зольного совка.

Зольным совком регулируется количество подаваемого воздуха на колосниковую решетку, задвижкой регулируется скорость движения дымовых газов внутри печи и, следовательно, эффективность печи, ее КПД. Чем больше будет скорость дымовых газов, тем быстрее будет разогрев парильного помещения, но тем меньше КПД печи и, соответственно, больше расход топлива. Недостаток или избыток воздуха приводят к нерациональному расходу топлива и потерям тепла. При недостатке воздуха топливо сгорает не полностью, продуктом неполного сгорания является сажа, которая засоряет дымообороты и дымовую трубу, снижает теплоотдачу металла и создает высокую пожароопасность. Сажа, как известно, плохой проводник тепла. В результате нарушается процесс теплообмена между дымовыми газами и поверхностью печи, большая часть тепла с дымовыми газами уходит в атмосферу. Избыточный воздух, не участвующий в горении внутри топки, уходит в дымовую трубу, обеспечивая догорание газов в трубе, в результате большое количество тепла уходит в атмосферу. Поэтому печь запрещается топить с открытой или неисправной топочной дверкой. Признаком нормального горения является соломенно-золотистый (оранжевый) цвет пламени и спокойный, шелестящий звук, сопровождающийся легким потрескиванием (при топке дровами). Более яркое пламя и гудение в топке указывают на избыток воздуха и чрезмерную тягу. В таком случае необходимо прикрыть зольный савок и шиберную задвижку трубы. Бордовое (красное) коптящее пламя, характерно для «вялого» процесса горения, а выходящий из трубы черный или серовато-бурый дым указывает на неполноту сгорания топлива из-за недостатка кислорода. Необходимо приоткрыть задвижку, выдвинуть зольный совок, увеличив этим тягу и подачу большего количества воздуха. Экономичная работа печи зависит от качества топлива. Дрова должны быть сухие, одинакового размера, короче длины топливника на 5-10 см, толщиной 6-10 см. Для растопки используются сухие мелкоколотые поленья,

лучина, щепка, стружка, бумага, береста. Рекомендуется закладывать дрова на половину высоты топочного пространства. При открывании топочной дверки во время растопки возможно небольшое задымление. Запрещается применять легко воспламеняемые вещества (нефтепродукты, ацетон, растворитель и др.)

Навесной бак для воды имеет возможность регулирования времени закипания воды. Для увеличения времени необходимо увеличить зазор между баком и стенкой печи, путем подкладывания, например, металлических пластин или керамической плитки. Чем больше зазор, тем дольше время закипания воды. Для защиты от деформации и поломки бака запрещается разогрев печи с установленным на ней баком без воды. Рекомендуемый минимальный объем воды не менее 1/3 общего объема бака, номинальный объем воды не менее 2/3 общего объема бака. Не рекомендуется оставлять воду в баке при отрицательных температурах.

При комплектации печи топочной дверкой с жаростойким стеклом, очистку стекла по мере затемнения от сажи следует производить мягкой ветошью, смоченной в чистящем растворе без абразивных наполнителей.

В каменку следует закладывать экологически чистые камни, специально для этого предназначенные. Камни, подобранные с земли, могут содержать в большом количестве примеси серы и других вредных веществ, которые делают их непригодными для парообразования. Перед укладкой камни следует промыть в проточной воде. Большие камни устанавливают плоскими поверхностями на свод топки и свод трубы. Маленькие камни укладывают поверх больших, т.к. они хорошо и быстро прогреваются, несмотря на то, что они находятся далеко от горячих поверхностей.

7. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправности	Причины	Способы устранения
1	2	3
Печь не растапливается, дымит, нет тяги	<ol style="list-style-type: none"> 1. Переохлаждение массива печи 2. Длительный перерыв в работе 3. Погодные условия 4. Закрыта задвижка в трубе 	<p>Выдвинуть зольный совок и задвижкушибера</p> <p>Возбудить тягу в печи путем сжигания бумаги.</p>
Печь плохо растапливается, дымит	<ol style="list-style-type: none"> 1. Недостаточно воздуха для горения 2. Закрыт зольный совок 3. Зольная камера переполнена золой 4. Дымоходы засорились сажой и золой 	<p>Обеспечить доступ воздуха в топливник, выдвинуть зольный совок.</p> <p>Очистить зольник и колосниковую решетку</p> <p>Очистить дымоходы от сажи и золы.</p>
Появление ржавых пятен на дымовой трубе	<ol style="list-style-type: none"> 1. Образование конденсата из-за очень низкой температуры отходящих газов 2. Печь часто топится сырыми дровами, бытовыми отходами, строительным мусором. 3. Переохлаждение газов вследствие установки на печь тонкостенной трубы 	<p>Соблюдать технологию протапливания печи</p> <p>Применять качественное топливо (дрова)</p> <p>Утеплить дымовую трубу негорючими теплоизоляционными материалами</p>

Банные печи «Жара» растапливаются всегда - в любую погоду и в любое время года!

8. Меры противопожарной безопасности

Перед началом отопительного сезона печь должна быть проверена и отремонтирована. Неисправная печь к эксплуатации не допускается. Запрещается оставлять без присмотра топящуюся печь, а также поручать надзор за ней малолетним детям. Запрещается располагать топливо, другие горючие вещества и материалы на предтопочном листе, применять для розжига печи легковоспламеняющиеся жидкости. Запрещается сушить вещи и предметы на печи и каменке. Зола и шлак, выгребаемые из топки, должны быть пролиты водой и удалены в специально отведенное для них безопасное место. Необходимо регулярно (не реже одного раза за отопительный сезон) проверять дымоход и при засорении очищать от сажи.

9. Гарантийные обязательства

Завод-изготовитель предоставляет гарантию на целостность сварных швов в течение **20 лет** на банные (дровяные) печи «Жара» с толщиной свода топки 8 и 10мм (при соблюдении правил эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации и при условии частного использования).

Завод-изготовитель предоставляет гарантию на печи банные «Жара» с толщиной свода топки 6 мм в течение 1 года, с толщиной свода топки 8 мм в течение 5 лет, с толщиной топки 10 мм в течение 10 лет.

При коммерческом использовании печей с толщиной свода топки 6 мм гарантия не предоставляется. При коммерческом использовании печей с толщиной свода топки 8 мм и 10 мм завод-изготовитель предоставляет гарантию 6 месяцев и 1 год соответственно.

Гарантийный срок исчисляется с момента передачи изделия потребителю. Гарантия предоставляется при наличии товарного чека и гарантийного талона. В случае отсутствия товарного чека и гарантийного талона гарантия предоставляется при предъявлении серийного номера изделия и исчисляется с даты выпуска изделия.

10. Комплект поставки

1	печь	1
2	колосниковая решетка	1
3	зольный совок	1
4	декоративные уголки (короткие)	4
5	инструкция по монтажу и эксплуатации	1

11. Упаковка. Транспортировка. Хранение.

Упаковка

Колосник оборачивается в стрейч-пленку и укладывается внутрь топки печи.

Стекло дверки защищается мягким материалом. Печь с установленными декоративными короткими уголками оборачивается в 3 слоя стрейч-пленкой для защиты от пыли.

Транспортировка

Перемещения до транспортного средства, до места временного хранения, а также до места установки производить вилочным погрузчиком или другим видом грузоподъемных устройств с вилами. Допускается верхнее зацепление через гильзу дымохода. Кантование и транспортировка с зацеплением за элементы каменки запрещено! Кантовать (укладывать на бок или вверх дном), подвергать ударным нагрузкам, сильной жесткой вибрации запрещается. Перемещать печи и комплектующие только в крытом, сухом транспорте.

Хранение

Хранение печей и комплектующих в таре допускается в сухом помещении. Беречь от влаги и огня! Требуется осторожное обращение из-за наличия хрупких деталей!

Транспортировка и хранение изделия в таре по ГОСТ 7691. Температура хранения от 10 до 25°C. Влажность не более 70%. Хранить на расстоянии не более 1 м от обогревателей. Транспортировка без тары не рекомендуется, хранение без тары допускается по ГОСТ 15150-69, группа 3 (закрытые помещения с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий) при температуре от -60 до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% (при +25°C).

12. Утилизация

Печи не требуют подготовки к утилизации, включая их разборку, сортировку и чистку. Не содержат токсичных и опасных для человека или окружающей среды веществ. После окончания срока службы и демонтажа, допускается утилизация по правилам утилизации общепроизводственных отходов.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Заполняется фирмой-продавцом

Изделие/модель	
Заводской номер	
Декларация о соответствии	ЕАЭС N RU. Д-RU.РА03.В.49104/22 с 11.05.2022

АДРЕС ФИРМЫ-ПРОДАВЦА	ПЕЧАТЬ ФИРМЫ-ПРОДАВЦА	ПЕЧАТЬ ФИРМЫ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ
ТЕЛЕФОН	ПОДПИСЬ	

Дата продажи « ____ » _____ 20__ г.

- При соблюдении всех условий, срок гарантии _____ мес.
- Гарантия действительна при предъявлении настоящего гарантийного талона, полностью и правильно заполненного.
- В течение гарантийного срока Покупатель имеет право на бесплатный ремонт изделия (в случае обнаружения дефектов по вине завода-изготовителя).
- Гарантия не распространяется на следующие случаи:
 - несоблюдение рекомендаций по монтажу изделия и предписаний инструкции;
 - при наличии механических или химических повреждений, причиненных владельцем либо третьими лицами после покупки;
 - на быстроизнашивающиеся части (комплектующие, колосниковую решетку, ручки, петли, хомуты, шиберную задвижку и т.п.)
 - на лакокрасочные покрытия (не отражается на эксплуатационных качествах)
 - на изделия, вышедшие из строя в результате несоблюдения правил эксплуатации и ухода
 - при использовании печи не по назначению, самовольного изменения конструкции и (или) ремонта изделия;
 - при повреждениях или неисправностях, вызванных стихийным бедствием (пожаром, затоплением и т.д.).
- Допускается появление поверхностной коррозии (материал печи не является коррозионно-устойчивым). Как правило, это последствия нарушения условий транспортировки и хранения (см. стр. 16)

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен. Изделие проверено в моем присутствии. Претензий к внешнему виду, комплектации и работоспособности не имею.

С требованиями, которые необходимо соблюдать для эффективного и безопасного использования изделия, ознакомлен, о возможных последствиях несоблюдения соответствующих требований предупрежден, инструкцию по монтажу и эксплуатации получил.

Подпись ПОКУПАТЕЛЯ _____

Информация о покупателе (Ф.И.О.)	
контактный телефон	

e-mail: info@pban.ru

тел. 8-800-555-12-80

**Звонок по России
бесплатный**

ООО «ДОБРОСТАЛЬ»

ИНН 6382087717

РФ, Самарская область, г. Тольятти,

www.pban.ru

e-mail: info@pban.ru