

Информационное письмо

1. Технология сварки изделий из высоколегированной конструкционной жаростойкой стали (на бытовом языке «нержавеющая сталь») на нашем производстве обеспечивает прочность и целостность сварных швов в течение всего гарантийного срока при соблюдении условий эксплуатации, что подтверждается многолетней практикой изготовления и использования.

2. При сварке изделий из «нержавеющей стали» происходит выгорание легирующих элементов стали, обеспечивающих поверхностные защитные свойства, что приводит к появлению различных оттенков цветов побежалости в зоне сварного шва.

3. При резком изменении температурных условий, влажности, возможно появление небольшого налета тёмно-желтого цвета, на сварных швах изделий из «нержавеющей стали». На эксплуатационные свойства изделия это не влияет.

Инструкция по монтажу и эксплуатации изделий из «нержавеющей стали» предусматривает промывку и регулярную очистку.

4. На состояние сварных швов, при эксплуатации изделий, большое влияние оказывают показатели качества воды:

- кислотность pH (или водородный показатель);

- жесткость (наличие и размер примесей).

Рекомендации по уходу за изделиями из «нержавеющей стали» (AISI 409, AISI 439):

1. Промывка теплой водой или нейтральными моющими средствами (мыло). Жидкости, порошки, содержащие хлор и кислоты неприемлемы!

2. Можно применять обычные растворители (не содержащие хлор и кислоты). После этого рекомендуется ополаскивать водой