

**БАК**  
**для нагрева воды с использованием банных печей**  
**тм «ДОБРОСТАЛЬ»**  
**с расположением на трубе**  
**объемом 52 и 70 литров**



**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

РОССИЯ  
г. Тольятти

**ВНИМАНИЕ: Перед установкой бака и вводом его в эксплуатацию – внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией!**

## Содержание

1. Назначение .....	1
2. Технические характеристики.....	1
3. Рекомендации по монтажу.....	2
4. Ввод в эксплуатацию.....	3
5. Инструкция по эксплуатации.....	3
6. Меры безопасности.....	4
7. Гарантийные обязательства.....	4

### 1. Назначение

Бак для нагрева воды в сочетании с использованием энергии теплогенерирующих аппаратов предназначен для снабжения горячей водой душевых и банных помещений индивидуальных жилых домов. Полученная нагретая вода применяется только для технических бытовых нужд, помывки. Эксплуатация бака целесообразна в помещениях, имеющих водопроводную сеть и оборудованных дымоходом и канализацией.

Баки для воды объемом 52 и 70 литров «самоварного» типа разработаны специально для печей серии «Императрица». Они имеют двойное назначение – для быстрого нагрева воды и для подачи воды в систему парогенерации печи.

Бак на трубе устанавливается на дымоходную трубу печи и нагревается дымовыми газами.

Баки цилиндрической формы - имеют повышенную надежность и более продолжительный срок службы, превышающий аналоги других производителей, т.к. имеют толщину 1,5 мм самой термонагруженной части конструкции – дымоходной трубы.

### 2. Технические характеристики

Баки изготовлены из высоколегированной стали с содержанием хрома более 11%. Сталь имеет хорошие антикоррозионные свойства. При изготовлении применяется технология пассивации сварных швов. Эта технология обеспечивает коррозионную стойкость швов и безупречный товарный вид. На все изделия устанавливаются два резьбовых штуцера размером 3/4 дюйма (сливной, заливной) и один для подключения системы парогенерации размером 1/2 дюйма. Заливной штуцер вварен в верх бака вертикально, в состоянии поставки закрыт резьбовой пробкой. Сливной штуцер 3/4" вварен в дно бака под углом 45°, внутри бака край штуцера выполнен заподлицо с целью легкого удаления загрязнений при очистке. Штуцер системы парогенератора вварен в дно бака вертикально, внутри край штуцера поднят над уровнем дна на 10мм для предотвращения попадания загрязнений со дна в систему парогенерации. В комплект поставки всех типов баков входит крышка с деревянной или металлической ручкой.

### **Бак на трубе 52 л**

Толщина дымоходной трубы, мм.....	<b>1,5</b>
Диаметр дымоходной трубы, мм.....	<b>114</b>
Масса, кг.....	<b>10,2</b>
Ширина, мм .....	<b>385</b>
Глубина, мм .....	<b>385</b>
Высота, мм .....	<b>830</b>
Диаметр резьбы ниппеля, дюйм.....	<b>3/4</b>

### **Бак на трубе 70 л**

Толщина дымоходной трубы, мм.....	<b>1,5</b>
Диаметр дымоходной трубы, мм.....	<b>114</b>
Масса, кг.....	<b>14,3</b>
Ширина, мм .....	<b>385</b>
Глубина, мм .....	<b>385</b>
Высота, мм .....	<b>1000</b>
Диаметр резьбы ниппеля, дюйм.....	<b>3/4</b>

## **3. Рекомендации по монтажу**

Монтаж бака на трубе (см.рис. 1,2):

1. Установить бак на дымоходную трубу печи.
2. Выполнить монтаж дымохода (см. инструкцию на печь).
3. Собрать и установить кран для слива воды, налива воды. Подсоединить трубопровод системы парогенерации. Если в конструкции печи не предусмотрена система парогенерации на резьбовой ниппель установить заглушку (не входит в комплект поставки). При монтаже обеспечить герметичность резьбовых соединений.
4. Уплотнить стыки трубы бака с дымоходными трубами асбестовым шнуром, либо термостойким герметиком.

Рисунок 1

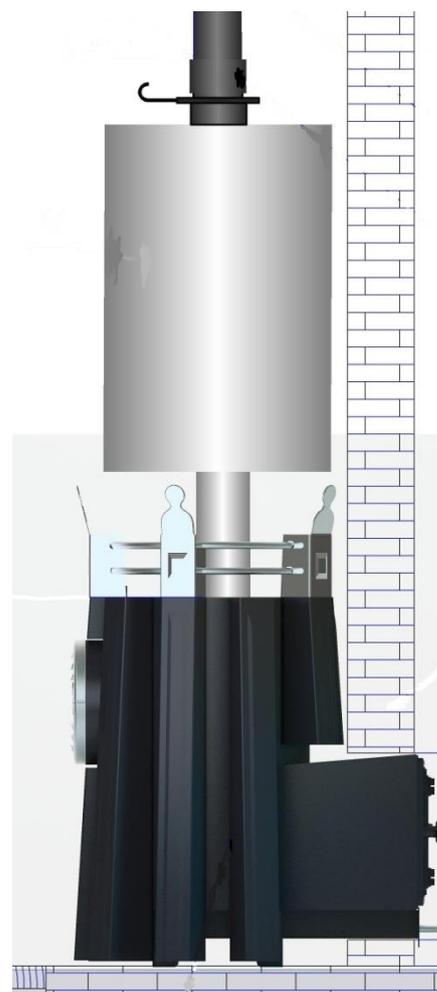
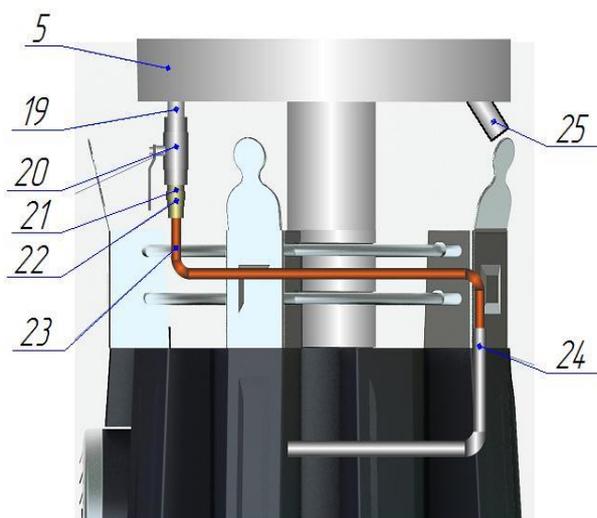


Рисунок 2



*Подвод воды в парогенератор:*

5 – Бак для воды «Добросталь»

19 – Штуцер ½ дюйма

20 – Кран ½ дюйма или вентиль игольчатый для микродозирования

21 – Цанга ½ дюйма x 10

22 – Шайба преградительная

23 – Трубка медная  $\varnothing 10 \times 1$

24 – Патрубок парогенератора

25 – Штуцер сливной 3/4 дюйма

#### 4. Ввод в эксплуатацию

Перед началом эксплуатации бака - при наличии защитной пленки следует аккуратно удалить ее. Для удаления производственных масел и загрязнений требуется промыть нержавеющей бак нейтральными моющими средствами (жидкости, порошки, не содержащие хлор). После промывки ополоснуть теплой водой.

**ВНИМАНИЕ!** После разового закипания необходимо: прекратить топку, дождаться полного остывания воды, слить воду.

#### 5. Инструкция по эксплуатации

Заблаговременно, до начала эксплуатации бака заполните его водой, только после этого начинайте работу вашего теплогенерирующего аппарата и нагрев воды в баке.

Начните работу вашего теплогенерирующего аппарата, дождитесь момента, когда вода нагреется в баке до необходимой температуры.

Перед началом использования, нагретую воду **рекомендуем** разбавить, добавляя малыми порциями в емкость **холодную воду**.

При использовании нагретой воды следите за тем, чтобы уровень воды в баке по возможности был максимален, не ниже 1/3 от общего объема. Своевременно пополняйте бак. Пополнять нагретый бак необходимо небольшими порциями воды.

Бак изготовлен из коррозионно-стойкой стали ферритной (хромистой) группы. В процессе эксплуатации на поверхности бака возможно появление тонкого коррозионного слоя в виде коричневого налета. Данный налет браковочным признаком не является. Для его устранения в начале и в конце каждого сезона рекомендуется зачищать места с коррозией мелко-абразивными материалами (металлической щеткой, скотч-брайтом и т.д.), промывать бак нейтральными моющими средствами. Жидкости, порошки, содержащие хлор неприемлемы. После промывки бак нужно ополаскивать теплой водой. Также бак необходимо периодически, не реже одного раза в год, очищать от накипи.

**ВНИМАНИЕ!** Не допускается замерзание воды в баке.

**ВНИМАНИЕ!** *Запрещается использовать солевые брикеты или каменную соль для заполнения каменки печи (на которую установлен бак), а также обкладка стен парного помещения соевыми плитами. Запрещается использовать соевые растворы для получения пара.*

**ВНИМАНИЕ!** *Применяемая вода должна быть чистой водопроводной водой и соответствовать ГОСТ Р 51232-98 «ВОДА ПИТЬЕВАЯ. Общие требования к организации и методам контроля качества». Убедитесь в качестве воды. Вода с повышенным содержанием железа, соли, гумуса, или извести может привести к преждевременной коррозии элементов печи. К примеру, морская вода приведет к быстрой коррозии каменки и бака. Качество водопроводной воды должно соответствовать следующим требованиям: содержание гумуса <12 мг/литр; содержание железа <0,2 мг/литр; содержание кальция <100 мг/литр; содержание марганца <0,05 мг/литр.*

## **6. Меры безопасности**

**ВНИМАНИЕ!** *Если по какой-то причине бак на начала работы теплогенерирующего аппарата не был заполнен, ни в коем случае не эксплуатируйте бак и не заполняйте водой до его полного остывания.*

**Не допускайте резкой смены температуры бака.**

При эксплуатации бака вода в нем достигает температуры кипения. Рекомендуется заблаговременно подготовить емкость с холодной водой и смешать ее с горячей до оптимальной температуры.

Не рекомендуется оставлять воду в баке на зимний период и в другое время при отрицательных температурах – это может привести к деформации и поломке бака!

**При монтаже и эксплуатации баков запрещается:**

*Вносить изменения в конструкцию бака и использовать его не по назначению.*

*Эксплуатировать бак, установленный с нарушением рекомендаций, изложенных в настоящей инструкции.*

*Устанавливать бак в местах, не отвечающих требованиям пожарной безопасности.*

## **7. Гарантийные обязательства**

Технология сварки изделий из нержавеющей стали на нашем производстве обеспечивает прочность и целостность сварных швов в течение всего гарантийного срока при соблюдении эксплуатации, что подтверждается многолетней практикой изготовления.

Завод-изготовитель предоставляет гарантию (при соблюдении «Инструкции по монтажу и эксплуатации») – 12 (двенадцать) месяцев.

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Заполняется фирмой-продавцом

ООО «ДОБРОСТАЛЬ» ИНН 6382087717

РФ, Самарская обл, г. Тольятти,

тел. 8 (800) 500-6-407

www.pban.ru

e-mail: info@pban.ru

М.П.

Изделие/модель \_\_\_\_\_

Заводской/серийный номер \_\_\_\_\_

Наименование фирмы продавца \_\_\_\_\_

Адрес фирмы продавца \_\_\_\_\_

Телефон и подпись продавца \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

*\*Гарантия действительна при предъявлении настоящего гарантийного талона, полностью и правильно заполненного.*

*\*В течение гарантийного срока Покупатель имеет право на бесплатный ремонт механических частей, являющихся следствием заводских дефектов, замену дефектных комплектующих.*

*\*Гарантия не распространяется на следующие случаи:*

*-несоблюдение рекомендаций по монтажу изделия и предписаний инструкции  
-при наличии механических или химических повреждений, причиненных владельцем либо третьими лицами*

*- изделия, вышедшие из строя в результате несоблюдения правил эксплуатации и ухода, использования не по назначению, самовольного изменения конструкции и (или) ремонта изделия, когда повреждения или неисправности вызваны стихийным бедствием (пожаром, затоплением и т.д.).*

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен. Изделие проверено в моем присутствии. Претензий к внешнему виду, комплектации и работоспособности не имею. С требованиями, которые необходимо соблюдать для эффективного и безопасного использования изделия, а также о возможных последствиях несоблюдения соответствующих требований ознакомлен, инструкцию по монтажу по эксплуатации получил.

\_\_\_\_\_  
Ф.И.О. подпись

**e-mail: [info@pban.ru](mailto:info@pban.ru)**

**тел. 8-800-555-12-80**

**Звонок по России  
бесплатный**

**ООО «ДОБРОСТАЛЬ»**

**ИНН 6382087717**

**РФ, Самарская область, г. Тольятти,**

**[www.pban.ru](http://www.pban.ru)**

**e-mail: [info@pban.ru](mailto:info@pban.ru)**

Версия от 31.01.2023