

Информационное письмо

1. Технология сварки изделий из высоколегированной конструкционной жаростойкой стали (на бытовом языке «нержавеющая сталь») на нашем производстве обеспечивает прочность и целостность сварных швов в течение всего гарантийного срока при соблюдении условий эксплуатации, что подтверждается многолетней практикой изготовления.

2. При сварке изделий из «нержавеющей стали» происходит выгорание легирующих элементов стали, обеспечивающих поверхностные защитные свойства, что приводит к появлению различных оттенков цветов побежалости в зоне сварного шва.

3. При резком изменении температурных условий, влажности, возможно появление небольшого налета тёмно-желтого цвета, на сварных швах изделий из «нержавеющей стали». На эксплуатационные свойства изделия это не влияет.

Инструкция по монтажу и эксплуатации бака предусматривает промывку (п.5) и регулярную очистку (п.6).

4. На состояние сварных швов, при эксплуатации изделий, большое влияние оказывают показатели качества воды:

- кислотность pH (или водородный показатель);
- жесткость (наличие и размер примесей).

Рекомендации по уходу за изделиями из «нержавеющей стали» (AISI 409, AISI 439).

1. Промывка теплой водой или нейтральными моющими средствами (мыло). Жидкости, порошки, содержащие хлор неприемлемы!

2. Можно применять обычные растворители (не содержащие хлор). После этого рекомендуется ополаскивать водой